



KEYHAN PAYESH ALVAND

Andalusite, Garnet, Industrial Minerals



شرکت کیهان پایش الوند

در سال ۲۰۱۵ تأسیس شد و به صورت تخصصی در زمینه تولید و تأمین مواد معدنی مورد استفاده در صنایع نسوز، ساینده و ریخته‌گری فعالیت می‌کند. محصولات اصلی شرکت شامل آندالوزیت گرید نسوز و گارنت ساینده است. از سال ۲۰۱۹، کیهان پایش الوند با تکیه بر سرمایه‌گذاری مستمر، توسعه زیرساخت‌های تولید و فرآوری، ارتقای دانش فنی و گسترش شبکه بازارهای بین‌المللی، ظرفیت‌های خود را به طور مستمر توسعه داده و حضور خود را در بازارهای جهانی تقویت کرده است. امروز با اتکا به منابع معدنی قابل توجه، توانمندی فرآوری، ظرفیت تولید پایدار و زیرساخت‌های تأمین و لجستیک، خود را به عنوان شریکی قابل اعتماد برای مشتریان بین‌المللی معرفی می‌کند. هدف ما تنها تأمین یک محصول معدنی نیست؛ بلکه ایجاد زنجیره‌ای مطمئن از معدن تا مشتری و توسعه همکاری‌های بلندمدت بر پایه کیفیت، ثبات و اعتماد است.

KePA Minerals Co.

established in 2015, is a specialized mineral producer engaged in the production and international supply of refractory - grade Andalusite and abrasive Garnet.

Since 2019, KePA Minerals has continuously invested in expanding its production capabilities, processing expertise, and international market presence. The company has established a strong position in global markets by combining competitive pricing, efficient logistics, consistent product quality, and reliable production capacity. Our approach is built around long-term partnerships, dependable supply, and delivering mineral products that meet the technical and commercial requirements of international customers.





مزیت‌های رقابتی کلیدی

1. سرمایه‌گذاری خصوصی قدرتمند و زیرساخت‌های تولیدی مناسب
2. برخورداری از منابع معدنی قابل‌توجه و مطمئن
3. ظرفیت تولید پایدار و مستمر
4. بهره‌مندی از توانمندی‌های پیشرفته در فرآوری و پریارسازی مواد معدنی
5. کیفیت ثابت و تحت کنترل محصولات
6. قیمت‌گذاری رقابتی
7. لجستیک کارآمد و ارائه راهکارهای حمل‌ونقل و تأمین بین‌المللی
8. تعهد به ایجاد و حفظ همکاری‌های بلندمدت با مشتریان

KEY COMPETITIVE ADVANTAGES

- 1.Strong private investment and production infrastructure
- 2.Substantial and secure mineral resources
- 3.Reliable and continuous production capacity
4. Advanced mineral processing and beneficiation capabilities
5. Consistent and controlled product quality
- 6.Competitive pricing
- 7.Efficient logistics and international supply solutions
8. Commitment to long-term customer partnerships

مزیت منابع معدنی

یکی از مهم‌ترین مزیت‌های رقابتی شرکت کیهان پایش الوند، دسترسی به منابع معدنی قابل‌توجه و مستمر در حوزه آندالوزیت و گارنت است. این پشته‌خانه معدنی، در کنار توانمندی‌های تخصصی شرکت در فرآوری، دانه‌بندی، کنترل کیفیت و آماده‌سازی محصول، امکان تولید مستمر و تأمین پایدار برای بازارهای داخلی و بین‌المللی را فراهم کرده است. برخورداری از منابع معدنی مناسب به ما این امکان را می‌دهد که ضمن حفظ ثبات کیفیت و مشخصات فنی محصولات، پاسخ‌گوی نیازهای متنوع مشتریان و قراردادهای بلندمدت باشیم. ما بر این باوریم که یک تولیدکننده واقعی باید فراتر از کیفیت محصول، توانایی تأمین مستمر، تحویل قابل اعتماد و پشتیبانی از نیازهای بلندمدت مشتری را نیز داشته باشد.

منابع معدنی قدرتمند ← فرآوری و دانش فنی ← کنترل و ثبات کیفیت ← تولید پایدار ← تأمین مطمئن و رقابتی

این زنجیره یکپارچه، پایه اصلی مزیت رقابتی ما برای رشد پایدار و توسعه حضور در بازارهای جهانی مواد معدنی است.





KePA Minerals benefits from substantial mineral reserves and established production operations, particularly in Andalusite and Garnet.

Our considerable resource base provides a strong foundation for stable, long-term production and continuous supply to international markets. Combined with our processing expertise and production infrastructure, these resources enable us to maintain consistent product quality while responding efficiently to customer requirements. The combination of secure mineral resources, strong processing capabilities, reliable production, and efficient supply gives KePA Minerals a sustainable competitive advantage and supports our long-term growth in global mineral markets.

RESOURCE → PROCESSING → QUALITY → RELIABLE SUPPLY

This integrated capability enables KePA Minerals to serve international customers with confidence and build sustainable, long-term partnerships across the refractory, abrasive, foundry, and other mineral-consuming industries.



Mine Name



Reserve (Tones)



Ore type



Stage

Cheshmeh-Pahn	68,000,000	Andalusite-Garnet-Schist	In Production
Zaman-Abad	14,000,000		
Kandeh-Lan	8,000,000		
Processing Plant Annual Capacity: 25,000 tons Andalusite, 15,000 tons Garnet			



Andalusite

Andalusite is a premium natural aluminosilicate mineral, valued for its exceptional refractoriness, thermal-shock resistance, low thermal expansion, and dimensional stability at elevated temperatures. These properties make it a high-performance raw material for demanding refractory and foundry applications.

In refractory applications, Andalusite contributes to high-temperature durability, resistance to deformation and chemical attack, and extended service life. It is widely used in refractory bricks, castables, monolithic refractories, mortars, and furnace and kiln linings. In foundry applications, Andalusite supports thermal stability, dimensional accuracy, and improved surface quality in molds, cores, foundry coatings, moulding systems, and precision investment casting, helping to minimize casting defects and improve overall casting performance. Combining reliability, durability, and consistent performance, Andalusite is a cost-effective solution for demanding high-temperature industrial applications.

آندالوزیت با کیفیت برتر

آندالوزیت یک ماده معدنی طبیعی و ممتاز از خانواده آلومینوسیلیکات که به دلیل دیرگدازی عالی، مقاومت در برابر شوک حرارتی، انبساط حرارتی پایین و پایداری ابعادی در دماهای بالا ارزشمند است. این ویژگی‌ها، آندالوزیت را به ماده‌ای با عملکرد بالا برای کاربردهای تخصصی در صنایع نسوز و ریخته‌گری تبدیل کرده است. در کاربردهای نسوز، آندالوزیت موجب دوام در دماهای بالا، مقاومت در برابر تغییر شکل و حملات شیمیایی و افزایش طول عمر محصولات نسوز می‌شود. این ماده به طور گسترده در آجرهای نسوز، جرم‌های نسوز، نسوزهای یکپارچه، ملات‌های نسوز و پوشش‌های کوره‌ها و واحدهای حرارتی مورد استفاده قرار می‌گیرد. در کاربردهای ریخته‌گری، آندالوزیت به پایداری حرارتی، دقت ابعادی و بهبود کیفیت سطح در قالب‌ها، ماهیچه‌ها، پوشش‌های ریخته‌گری، سیستم‌های قالب‌گیری و ریخته‌گری دقیق کمک می‌کند و موجب کاهش عیوب ریخته‌گری و بهبود عملکرد کلی قطعات می‌شود. ترکیب قابلیت اطمینان، دوام و عملکرد پایدار، آندالوزیت را به راهکاری اقتصادی و قابل اعتماد برای کاربردهای صنعتی در دماهای بالا تبدیل کرده است.



Chemical Analysis of :3- 5 mm Product

Typical(%)	Al2O3	SiO2	Fe2O3	TiO2	CaO	MgO	Na2O	K2O	L.O.I
	57.82	39.05	0.76	0.19	0.11	0.16	0.04	0.79	1.17
Gurantee(%)	≥ 57	≤ 40	≤ 1					≤ 1	≤ 1.5
Specific Gravity (g/cm³)	3.1								
Moisture(%)	≤0.5								

Grain Size Distribution of 3-5mm Product

Size	<2.8	2.8-4	4-4.7	>4.7
Typical(%)	4.2	53.7	36.5	5.6
Range(%)	<5	45-55	30-40	5-10

Chemical Analysis of :1- 3 (Fine sizes are produced from 1-3mm)

Typical(%)	Al2O3	SiO2	Fe2O3	TiO2	CaO	MgO	Na2O	K2O	L.O.I
	58.6	38.65	0.67	0.11	0.06	0.08	0.07	0.34	0.59
Gurantee(%)	≥ 58	≤ 40	≤ 0.75				≤ 0.1	≤ 0.55	≤ 1
Specific Gravity (g/cm³)	3.1								
Moisture(%)	≤0.5								

Grain Size Distribution of 1-3mm Product

Size (mm)	0-0.6	0.6-1.4	1.4-2.36	2.36-3.35	>3.35
Typical(%)	6.5	33.9	43.2	16.4	0.00
Range(%)	5-10	20-35	35-45	10-20	0



Chemical Analysis of :0-1mm

Typical(%)	Al2O3	SiO2	Fe2O3	TiO2	CaO	MgO	Na2O	K2O	L.O.I
	58.6	38.65	0.67	0.11	0.06	0.08	0.07	0.34	0.59
Gurantee(%)	≥ 58	≤ 40	≤ 0.75				≤ 0.1	≤ 0.55	≤ 1
Specific Gravity (g/cm³)	3.1								
Moisture(%)	≤0.5								

Grain Size Distribution of 0-1mm Product

Size (mm)	0-0.15	0.15-0.3	0.3-0.5	0.5-1	>1
Typical(%)	23	16-6	22.3	34.7	3.4
Range(%)	20-30	15-25	20-30	30-40	<5

Chemical Analysis of : Milled

Typical(%)	Al2O3	SiO2	Fe2O3	TiO2	CaO	MgO	Na2O	K2O	L.O.I
	58.6	38.65	0.67	0.11	0.06	0.08	0.07	0.34	0.59
Gurantee(%)	≥ 58	≤ 40	≤ 0.75				≤ 0.1	≤ 0.55	≤ 1
Specific Gravity (g/cm³)	3.1								
Moisture(%)	≤0.5								

Milled

Size (Mesh)	200	325
Size (Micron)	75	45
Product Size (D95Micron)	75	45



Garnet

A premium natural Almandine Garnet, distinguished by its high hardness, consistent grain structure, and excellent particle uniformity. Its controlled grading provides precise, efficient, and reliable abrasive performance, offering a cost-effective alternative to conventional abrasives such as copper slag, steel grit, and steel shot. Garnet is well suited for demanding abrasive blasting and surface preparation applications across the oil & gas, petrochemical, refinery, shipbuilding, maintenance, infrastructure, and construction industries. Selected grades are suitable for high-pressure waterjet cutting, providing clean and precise cutting performance on carbon steel, stainless steel, marble, ceramics, and other industrial materials.

Its consistent grain characteristics also support applications in water filtration, water treatment, and abrasive papers, making Garnet a versatile mineral for a broad range of industrial uses.

گارنت

گارنت آلماندین طبیعی و ممتاز، با سختی بالا، ساختار دانه‌ای یکنواخت و توزیع مطلوب ذرات، انتخابی مناسب برای کاربردهای ساینده صنعتی است. دانه‌بندی کنترل‌شده این محصول، عملکردی دقیق، کارآمد و قابل‌اعتماد در عملیات سایشی فراهم می‌کند و آن را به گزینه‌ای اقتصادی در مقایسه با ساینده‌های متداولی مانند سرباره مس، گريت فولادی و ساچمه فولادی تبدیل می‌سازد. گارنت برای عملیات سندبلاست و آماده‌سازی سطوح در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، پالایشگاه، کشتی‌سازی، تعمیر و نگهداری، زیرساخت و ساخت‌وساز مناسب است. دانه‌بندی‌های منتخب گارنت برای برش با جت آب پرفشار طراحی شده‌اند و امکان دستیابی به برشی تمیز و دقیق را در موادی همچون فولاد کربنی، فولاد زنگ‌نزن، مرم، سرامیک و سایر مواد صنعتی فراهم می‌کنند. ویژگی‌های یکنواخت دانه‌بندی و ذرات گارنت، استفاده از آن را در فیلتراسیون آب، تصفیه آب و تولید کاغذهای ساینده نیز امکان‌پذیر می‌سازد و این ماده را به یک کانی صنعتی چندمنظوره برای طیف گسترده‌ای از کاربردها تبدیل می‌کند.



Chemical Composition

Al2O3	SiO2	FeO	MnO	CaO	TiO2	MgO
%21.34	%33.76	%35.18	%5.78	%1.7	%0.12	2.03

Mineral Composition

Garnet	%97-99
limenite	<0.2
Quartz	<%1

Physical Characteristics

Hardness	7-7.5 per Moh's scale
Specific Gravity	4.3 g/cm3
Bulk Density	2.34 g/cm3
Grain Shape	Blocky, sub-angular
Chloride Content	< 25 PPM
Melting Point	1300 °C
Acid Solubility	< %1
PH	>7
Color	Reddish Pink, Reddish Brown

Other Characteristics

Conductivity	10-15ms/m (Max 20ms/m)
Radioactivity	Not Detectable
Moisture absorption	Non-hydroscopic
Free Iron	< %0.01
Copper	< %0.01
Sulphur	< %0.01
Other heavy metals	< %0.01



80 mesh



120mesh



14-20 mesh



30-60 mesh



20-40 mesh

Product Range (Typical Size)

Size		Blasting Grades			Waterjet Grades	
Mesh	mm	14-20	20-40	30-60	W80	W120
12	1.680	0				
14	1.410	0-2				
16	1.190	65-75	0			
18	1.000	5-10	0-5			
20	0.841	15-20	10-15	0		
30	0.595	0-10	60-80	10-15	0	
40	0.400		10-15	65-75	0-5	
60	0.250		0-5	15-20	35-45	0
80	0.177			0-5	25-35	0-5
120	0.125				0-5	30-50
200	0.074					50-60
Pan						10-15

Website  kepaminerals.com

WhatsApp  +98 912 007 8128

Telegram  +98 912 181 9545

   +98 912 279 8143

 info@kepaminerals.com